

**ООО «КРАФТЛОГ»
Дивизион «ФОРСУНКИ»
Информация о компании**

**Применение
продукции LECHLER
в автомобилестроении**





СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Почему LECHLER?
- 2 Почему КРАФТЛОГ?
- 3 Применение форсунок LECHLER
в автомобилестроении
- 4 Референц-лист





КРАФТЛОГ — Сильное звено
Вашего бизнеса
В России



ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ LECHLER



Lechler GmbH

Основана в 1879
315 сотрудников
Продажи (2011): € 60 млн.
Семейная компания

Lechler Group world-wide

645 сотрудников
Продажи (2011): € 90 млн.

Головной офис и
производство
расположены в Германии в
городе Метцингене

Филиалы и представительства в 45 странах мира



ПОЧЕМУ LECHLER?

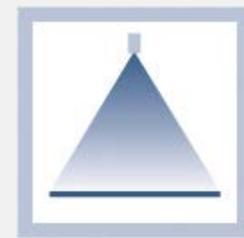
- ❖ Лидер в области разработок и производства форсунок и распылительных систем на протяжении более чем 130 лет
- ❖ Более 20 000 наименований для всех отраслей промышленности
- ❖ Более 50 мировых патентов
- ❖ Безупречное немецкое качество
- ❖ Быстрая поставка в любую точку мира





ПОЧЕМУ КРАФТЛОГ?

- ❖ Официальный эксклюзивный представитель немецкой компании LECHLER GmbH
- ❖ Персональный подход к каждому клиенту, ориентированный на решение самых сложных технических задач
- ❖ Профессиональный подбор форсунок и распылительных систем инженерами-консультантами, прошедшими обучение в Германии
- ❖ Прямые и оперативные поставки с завода в Германии и собственное таможенное оформление
- ❖ Доставка клиенту экспресс-почтой прямо в руки



ОСНОВНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ ФОРСУНОК LECHLER В АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИИ

Подготовка поверхностей перед покраской



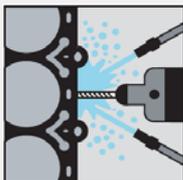
- ❖ Обезжиривание
- ❖ Фосфатирование / пассивация
- ❖ Промывка / промывка деминерализованной водой
- ❖ Обдув / обеспыливание / сушка
- ❖ Снятие статического заряда перед покраской

Сборка и испытания

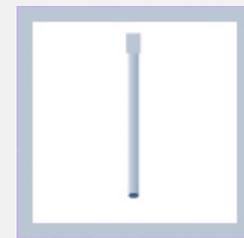


- ❖ Проверка на коррозионную устойчивость (соляные камеры)
- ❖ Проверка на герметичность (камеры дождевания)
- ❖ Проверка на аквапланирование
- ❖ Мойка / сушка
- ❖ Консервация кузовов

Механическая металлообработка



- ❖ Смазка
- ❖ Охлаждение режущего инструмента
- ❖ Обдув
- ❖ Сушка





КРАФТЛОГ

— Сильное звено
Вашего бизнеса
В России



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

Компания LECHLER сегодня предлагает самый широкий выбор форсунок для агрегатов подготовки поверхностей, отвечающих всем требованиям заказчика:

- ❖ Усовершенствованные системы **MEMOSPRAY**[®] с быстроръёмными распылителями
- ❖ Простые шариковые системы **Easy-Clip**
- ❖ Углы распыла 30, 60, 90, 120 град.
- ❖ Расход от 0,3 до 39,50 л/мин
- ❖ Комплектация форсунками «полный» и «полый» конус
- ❖ Подключение с помощью креплений на трубы 3/8 – 2"
- ❖ Резьбовое присоединение

Фосфатирование

Обезжиривание

Пассивация

Промывка



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

Система **MEMOSPRAY**[®]

- ❖ Срок эксплуатации в 2-3 раза дольше, чем у шаровых систем за счет использования распылительных вставок из **нержавеющей стали, керамики, PVDF**
- ❖ Простота замены форсунок
- ❖ Фиксированная направленность факела распыла
- ❖ Расход – **от 0,32 до 39,5 л/мин**
- ❖ Различные углы распыла **30, 60, 90, 120⁰**





ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

Система MEMOSPRAY®

Плавное сужение потока

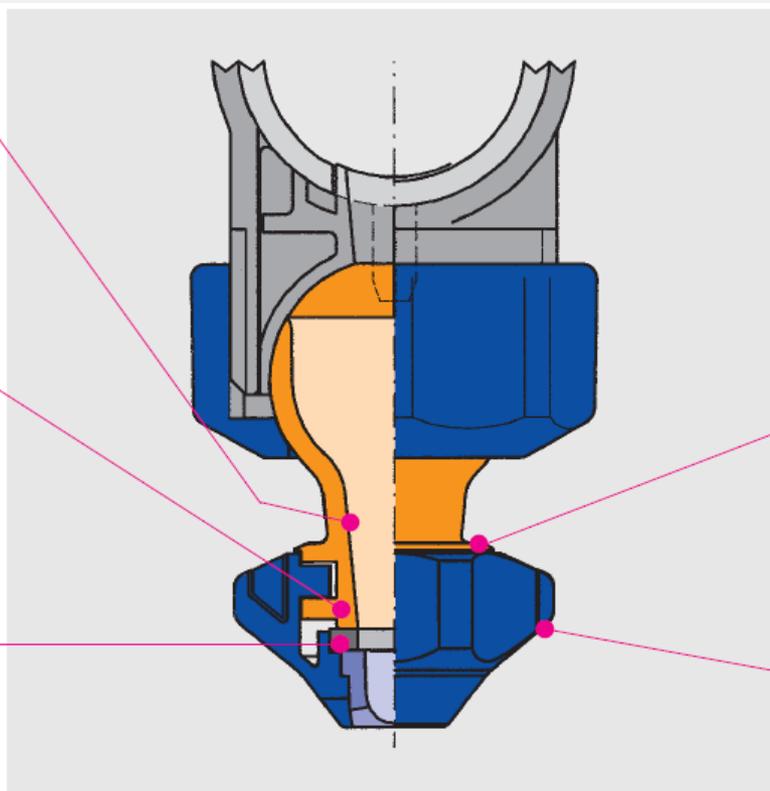
отсутствие мертвых зон внутри устройства уменьшает засорение
увеличение рабочего времени

Байонетный цоколь

сохранение исходной позиции
экономия времени при смене форсунок

Фиксированное эластомерное уплотнение

плотно вставляется в байонетную форсунку
не выпадает и не теряется при монтаже



Комбинируется с большинством шаровых форсуночных систем

Возможна доукомплектация вашей системы.
И вы можете использовать MEMOSPRAY®

Байонет закрытого типа

проникновение грязи исключается
техобслуживание реже

Большие габариты

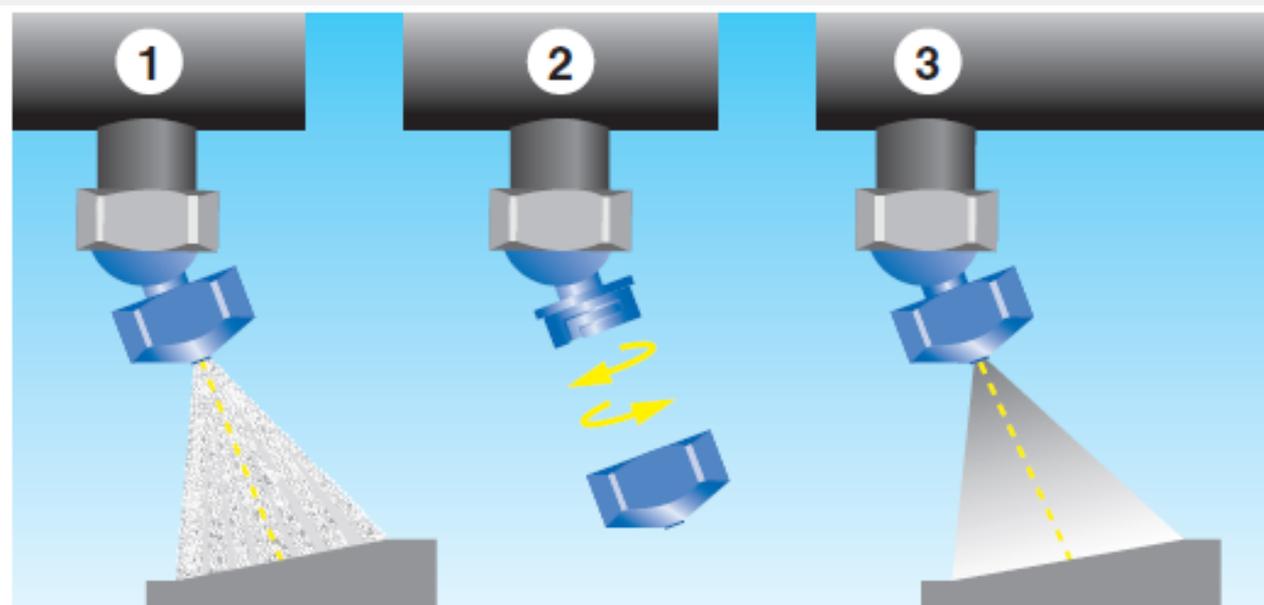
накидные гайки не теряются
просто и надежно в обращении





ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

Система **MEMOSPRAY**[®]

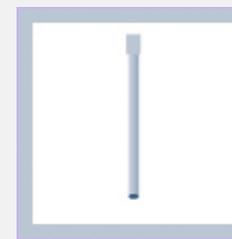


1
Направление факела распыла зафиксировано. Необходимо заменить изношенную форсунку.

2
Поворота форсунки на четверть оборота достаточно для снятия. Ориентация цоколя форсунки не изменяется.

MEMOSPRAY[®] «запоминает» исходное положение.

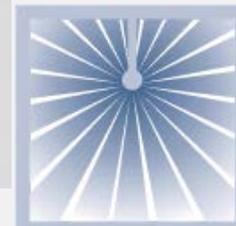
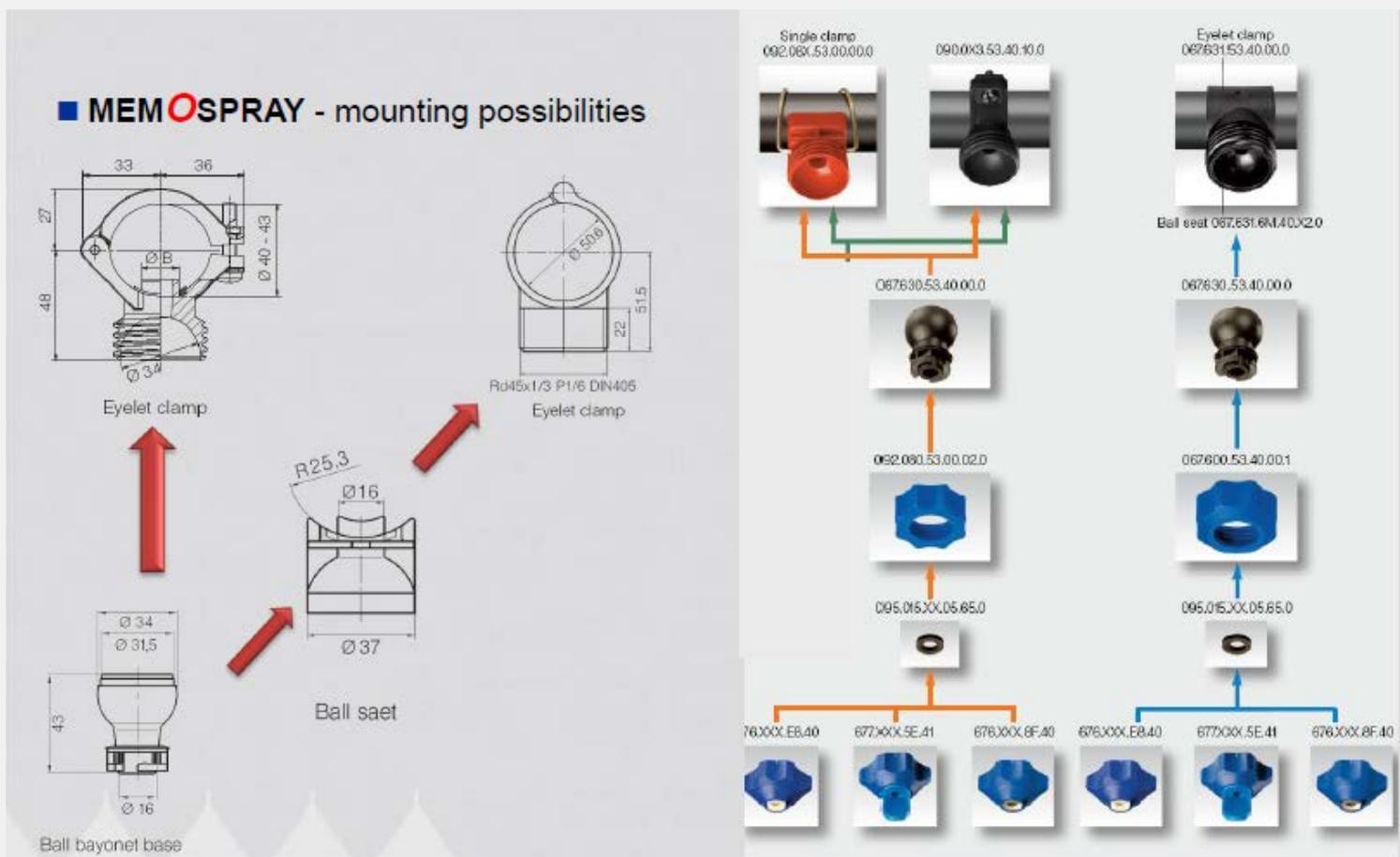
3
После установки новой форсунки система полностью соответствует исходным настройкам.





ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

Система **MEMOSPRAY**[®]. Варианты монтажа



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

Система **Easy-Clip**

- ❖ Простой и быстрый монтаж посредством хомута с клипсовым зажимом
- ❖ Материал изготовления – полипропилен, армированный стекловолокном
- ❖ Расход – от 3,15 до 22,36 л/мин
- ❖ Угол распыла - 60°





КРАФТЛОГ

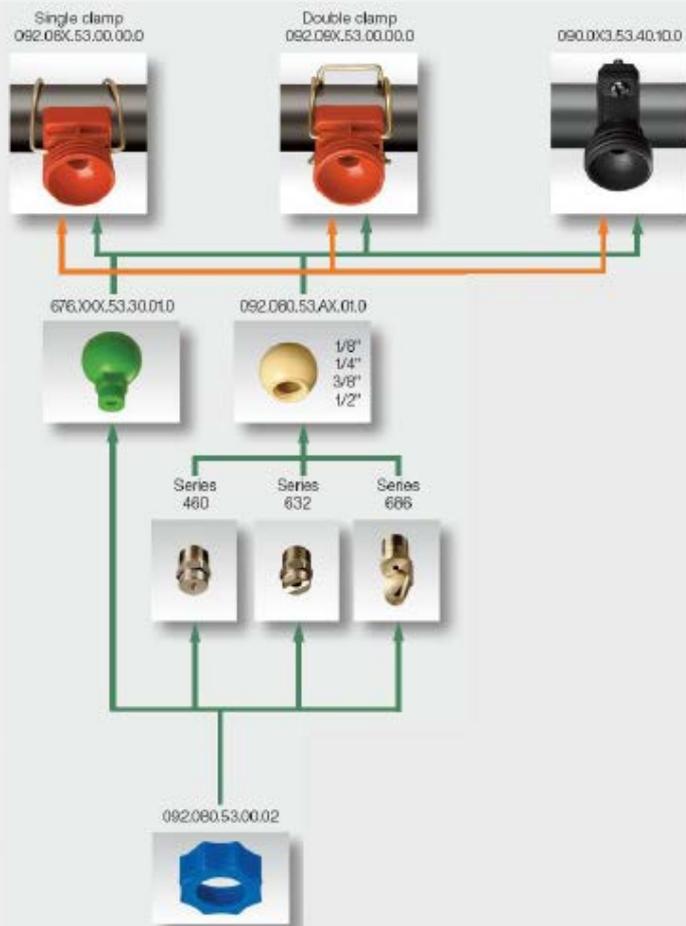
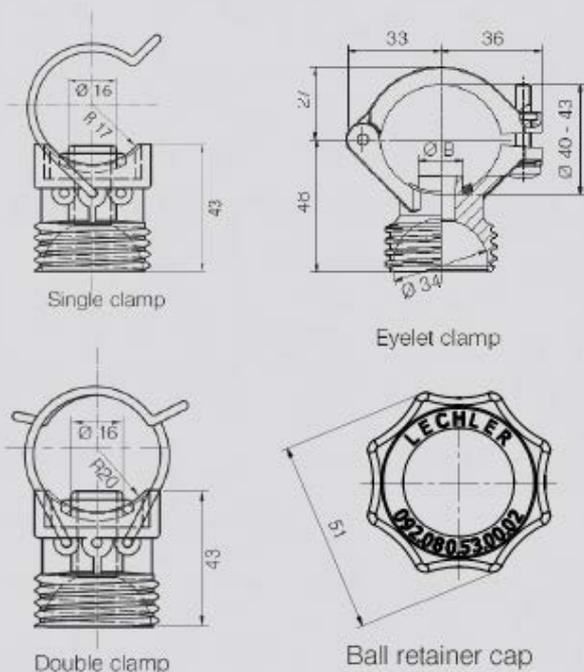
— Сильное звено
Вашего бизнеса
В России



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

Система **Easy-Clip**. Варианты монтажа

■ Easy-Clip - mounting possibilities





КРАФТЛОГ

— Сильное звено
Вашего бизнеса
В России



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ



Серия 600 Whisperblast

Форсунки для сжатого воздуха

Низкий уровень шума

Небольшое потребление
воздуха

Лучшая сила воздействия
на большем расстоянии

Снижение
эксплуатационных
расходов

Сушка / обдув

Обеспыливание

Снятие статического заряда



СБОРКА И ИСПЫТАНИЯ



Серии 136

Пневматические форсунки.
Тонкое распыление в виде тумана.

Подача воздуха или газа способствует
мелкодисперсному распылению жидкости
(размер капель от 20 мкм)

Смешивание жидкости и газа может
происходить как снаружи, так и внутри
форсунки.

Серия 490

Форсунка с факелом распыла «полный конус»
Запатентованный завихритель новой формы обеспечивает
стабильный угол распыла при изменении давления и
нечувствительность к засорениям

Дождевые камеры

Соляные камеры

Мойка / сушка

Консервация

Аквапланирование

НОВИНКА





КРАФТЛОГ

— Сильное звено
Вашего бизнеса
В России



МЕХАНИЧЕСКАЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКА



1.4305/1.4571/Латунь (±20°-75°) 1.4305/1.4571/Латунь (±90°-120°) ПВДФ

Серия 652

Плоскоструйные форсунки
Простая замена форсунок.
Простота направления струи.
Стабильный угол факела распыла.



1.4305/
1.4571/Латунь (±20°-75°) 1.4305/
1.4571/Латунь (±90°-120°)
ПВДФ

Серия 632

Плоскоструйные форсунки
Стандартное исполнение с конической самоуплотняющейся резьбой.
Стабильный угол факела распыла.
Равномерное, параболической формы распределение жидкости.
Форсунки, распыляющие в комплексе, создают исключительно равномерное распределение жидкости по всей ширине захвата.



Серия 544 / 546, 548, 550

Цельноструйные / Цельноструйные форсунки высокого давления
Длинная, цельная, точно ориентированная струя.
Оптимизированная техника потока.
Высочайшая интенсивность струи.

- Охлаждение
- Смазка
- Сушка
- Обдув





МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОДУКЦИИ LECHLER

В зависимости от впрыскиваемой среды, окружающей температуры и прочих условий, форсунки и части форсунок могут быть выполнены из различных материалов:

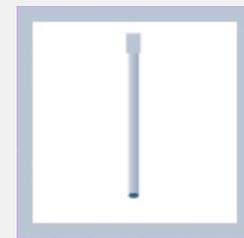
- ❖ Нержавеющая сталь – AISI 303, 304, 316
- ❖ Латунь
- ❖ Полимерные материалы:
 - ❖ PVDF – Поливинилиден фторид
 - ❖ PP - Полипропилен
 - ❖ PA - Полиамид
 - ❖ POM - Полиоксиметилен
 - ❖ PTFE - Тефлон



РЕФЕРЕНЦ ЛИСТ

В Российской Федерации в области автомобилестроения форсунки Lechler используют:

- ❖ ЗАО «Джи Эм – АВТОВАЗ»
- ❖ ОАО «АВТОФРАМОС» (Рено)
- ❖ ОАО «КАМАЗ»
- ❖ ООО «ФОЛЬКСВАГЕН Груп Рус»
- ❖ Группа «ГАЗ»
- ❖ АВТОТОР
- ❖ и другие





КРАФТЛОГ — Сильное звено
Вашего бизнеса
В России



ООО «КРАФТЛОГ»
Дивизион «ФОРСУНКИ»

СПАСИБО !

123592, Москва,
ул.Кулакова, д.20, стр.1А

+7 495 989 87 07

www.kraftlog.ru

info@kraftlog.ru

