

**ООО «КРАФТЛОГ»  
Дивизион «ФОРСУНКИ»  
Информация о компании**

**Применение  
продукции LECHLER  
в автомобилестроении**





## СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Почему LECHLER?
- 2 Почему КРАФТЛОГ?
- 3 Применение форсунок LECHLER  
в автомобилестроении
- 4 Референц-лист





**КРАФТЛОГ** — Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



## ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ LECHLER



### **Lechler GmbH**

Основана в 1879  
315 сотрудников  
Продажи (2011): € 60 млн.  
Семейная компания

### **Lechler Group world-wide**

645 сотрудников  
Продажи (2011): € 90 млн.

Головной офис и  
производство  
расположены в Германии в  
городе Метцингене

Филиалы и представительства в 45 странах мира



## ПОЧЕМУ LECHLER?

- ❖ Лидер в области разработок и производства форсунок и распылительных систем на протяжении более чем 130 лет
- ❖ Более 20 000 наименований для всех отраслей промышленности
- ❖ Более 50 мировых патентов
- ❖ Безупречное немецкое качество
- ❖ Быстрая поставка в любую точку мира





## ПОЧЕМУ КРАФТЛОГ?

- ❖ Официальный эксклюзивный представитель немецкой компании LECHLER GmbH
- ❖ Персональный подход к каждому клиенту, ориентированный на решение самых сложных технических задач
- ❖ Профессиональный подбор форсунок и распылительных систем инженерами-консультантами, прошедшими обучение в Германии
- ❖ Прямые и оперативные поставки с завода в Германии и собственное таможенное оформление
- ❖ Доставка клиенту экспресс-почтой прямо в руки





## ОСНОВНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ ФОРСУНОК LECHLER В АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИИ

### Подготовка поверхностей перед покраской



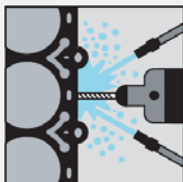
- ❖ Обезжиривание
- ❖ Фосфатирование / пассивация
- ❖ Промывка / промывка деминерализованной водой
- ❖ Обдув / обеспыливание / сушка
- ❖ Снятие статического заряда перед покраской

### Сборка и испытания



- ❖ Проверка на коррозионную устойчивость (соляные камеры)
- ❖ Проверка на герметичность (камеры дождевания)
- ❖ Проверка на аквапланирование
- ❖ Мойка / сушка
- ❖ Консервация кузовов

### Механическая металлообработка



- ❖ Смазка
- ❖ Охлаждение режущего инструмента
- ❖ Обдув
- ❖ Сушка





# КРАФТЛОГ

— Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

Компания LECHLER сегодня предлагает самый широкий выбор форсунок для агрегатов подготовки поверхностей, отвечающих всем требованиям заказчика:

- ❖ Усовершенствованные системы **MEMOSPRAY**<sup>®</sup> с быстроръёмными распылителями
- ❖ Простые шариковые системы **Easy-Clip**
- ❖ Углы распыла 30, 60, 90, 120 град.
- ❖ Расход от 0,3 до 39,50 л/мин
- ❖ Комплектация форсунками «полный» и «полый» конус
- ❖ Подключение с помощью креплений на трубы 3/8 – 2"
- ❖ Резьбовое присоединение

Фосфатирование

Обезжиривание

Пассивация

Промывка



## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

### Система **MEMOSPRAY**<sup>®</sup>

- ❖ Срок эксплуатации в 2-3 раза дольше, чем у шаровых систем за счет использования распылительных вставок из **нержавеющей стали, керамики, PVDF**
- ❖ Простота замены форсунок
- ❖ Фиксированная направленность факела распыла
- ❖ Расход – **от 0,32 до 39,5 л/мин**
- ❖ Различные углы распыла **30, 60, 90, 120<sup>0</sup>**







## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

### Система MEMOSPRAY®

#### Плавное сужение потока

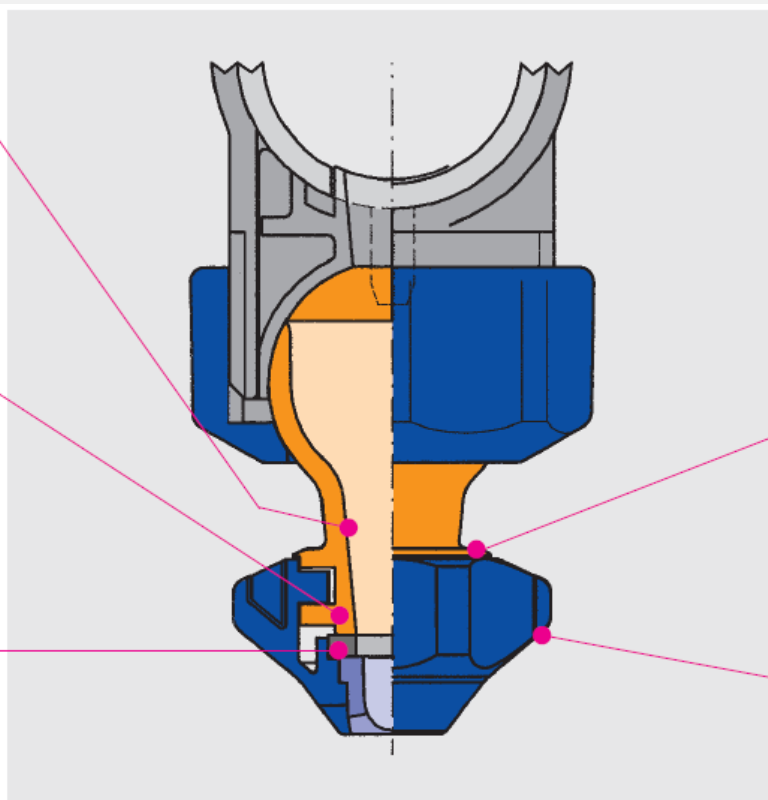
отсутствие мертвых зон внутри устройства уменьшает засорение увеличение рабочего времени

#### Байонетный цоколь

сохранение исходной позиции экономия времени при смене форсунок

#### Фиксированное эластомерное уплотнение

плотно вставляется в байонетную форсунку не выпадает и не теряется при монтаже



#### Комбинируется с большинством шаровых форсуночных систем

Возможна доукомплектация вашей системы. И вы можете использовать MEMOSPRAY®

#### Байонет закрытого типа

проникновение грязи исключается техобслуживание реже

#### Большие габариты

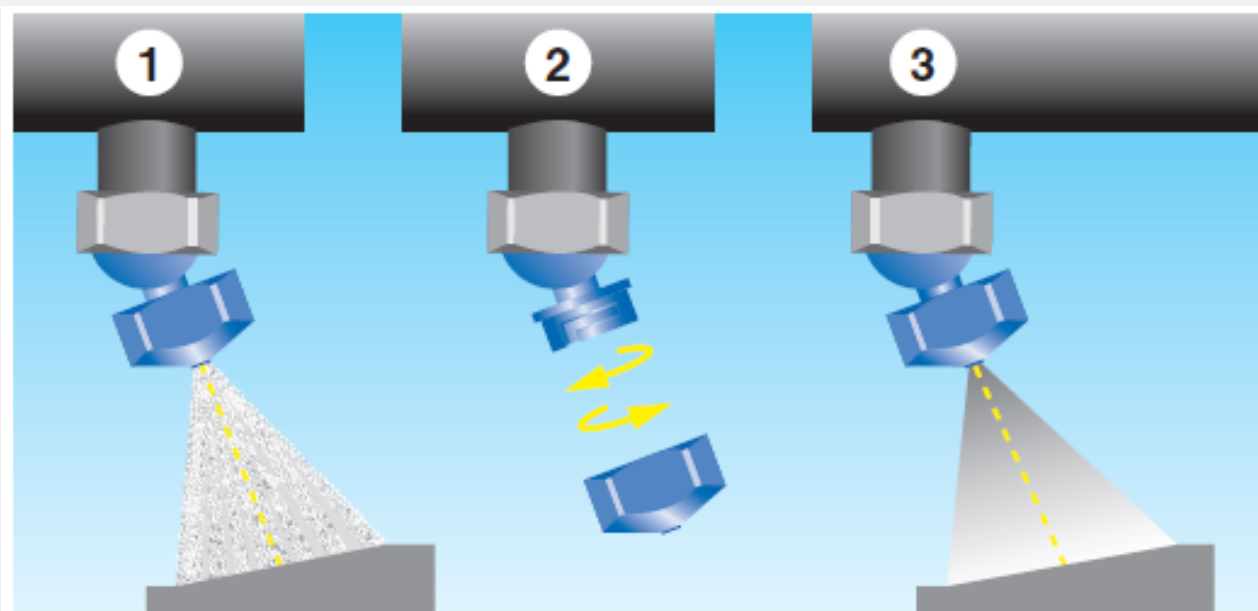
накидные гайки не теряются просто и надежно в обращении





## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

### Система **MEMOSPRAY**<sup>®</sup>



1  
Направление факела распыла зафиксировано. Необходимо заменить изношенную форсунку.

2  
Поворота форсунки на четверть оборота достаточно для снятия. Ориентация цоколя форсунки не изменяется.

**MEMOSPRAY**<sup>®</sup> «запоминает» исходное положение.

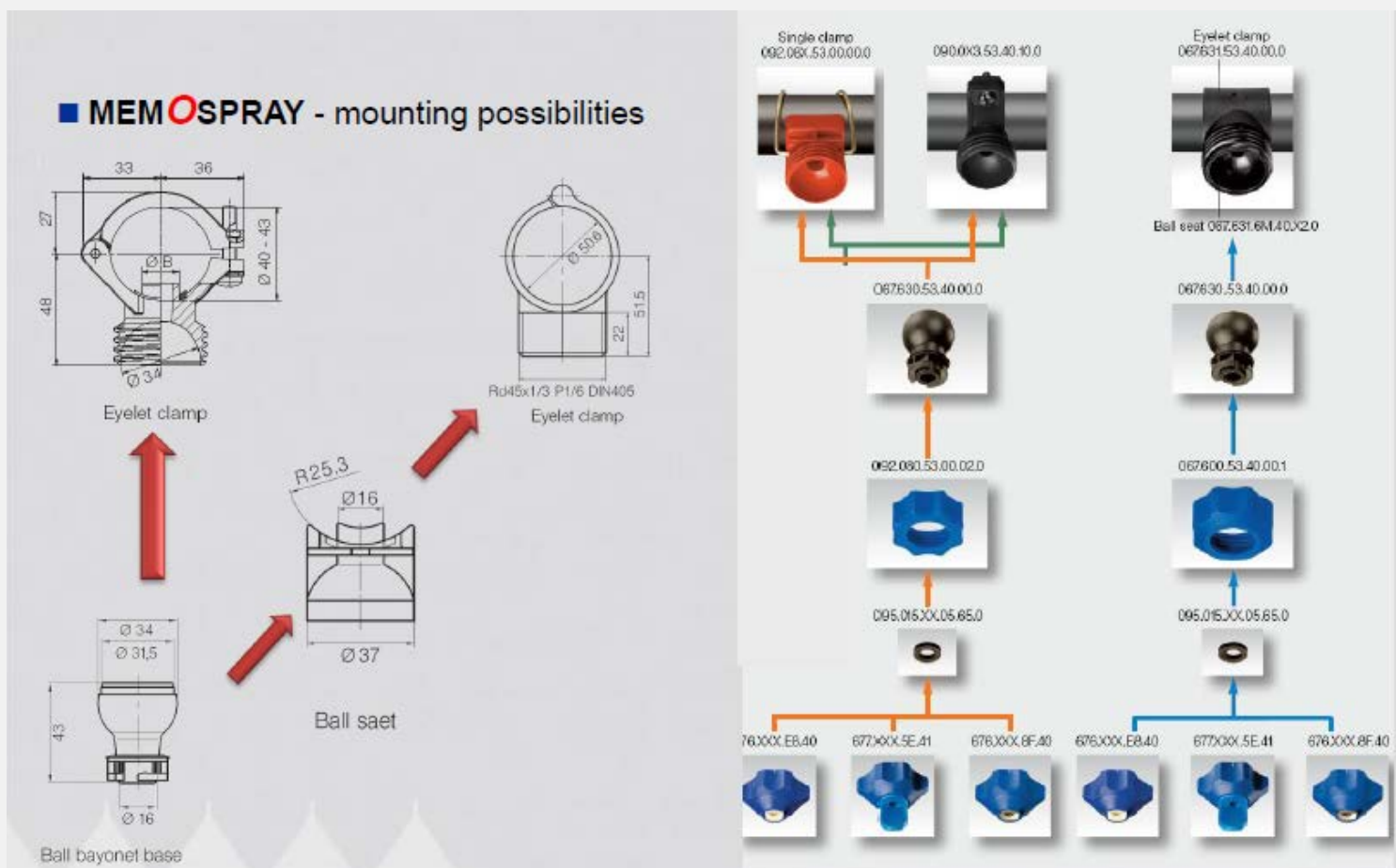
3  
После установки новой форсунки система полностью соответствует исходным настройкам.





## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

Система **MEMOSPRAY**<sup>®</sup>. Варианты монтажа



## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

### Система **Easy-Clip**

- ❖ Простой и быстрый монтаж посредством хомута с клипсовым зажимом
- ❖ Материал изготовления – полипропилен, армированный стекловолокном
- ❖ Расход – от 3,15 до 22,36 л/мин
- ❖ Угол распыла - 60°

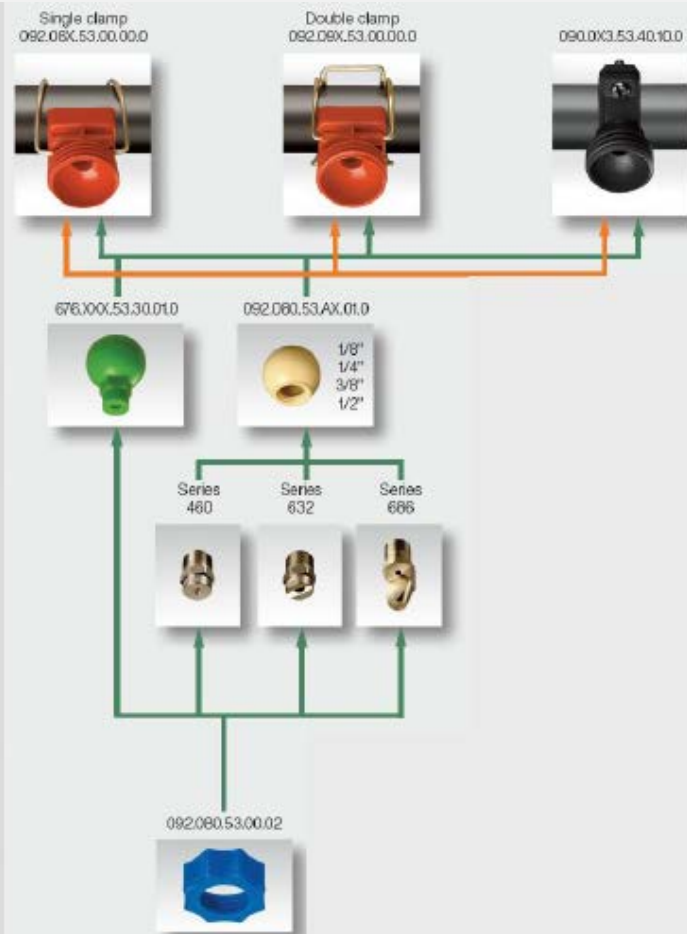
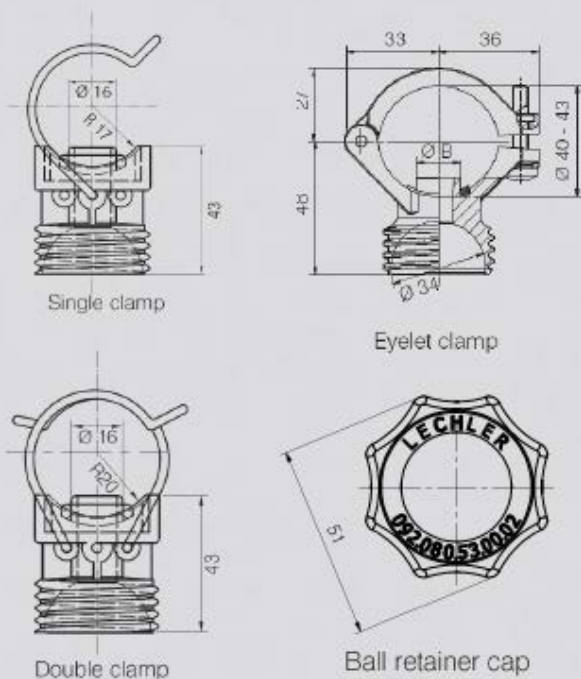




## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

### Система **Easy-Clip**. Варианты монтажа

#### ■ Easy-Clip - mounting possibilities





**КРАФТЛОГ**

— Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ



### Серия 600 Whisperblast

Форсунки для сжатого воздуха

Низкий уровень шума

Небольшое потребление  
воздуха

Лучшая сила воздействия  
на большем расстоянии

Снижение  
эксплуатационных  
расходов

**Сушка / обдув**

**Обеспыливание**

**Снятие статического заряда**



## СБОРКА И ИСПЫТАНИЯ



### Серии 136

Пневматические форсунки.  
Тонкое распыление в виде тумана.

Подача воздуха или газа способствует  
мелкодисперсному распылению жидкости  
(размер капель от 20 мкм)

Смешивание жидкости и газа может  
происходить как снаружи, так и внутри  
форсунки.

### Серия 490

Форсунка с факелом распыла «полный конус»  
Запатентованный завихритель новой формы обеспечивает  
стабильный угол распыла при изменении давления и  
нечувствительность к засорениям

Дождевые камеры

Соляные камеры

Мойка / сушка

Консервация

Аквапланирование

НОВИНКА



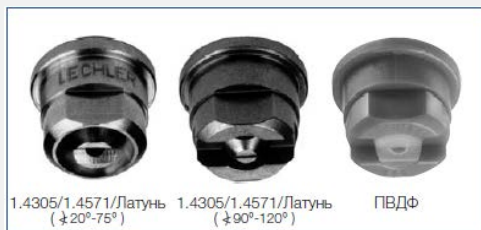


# КРАФТЛОГ

— Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



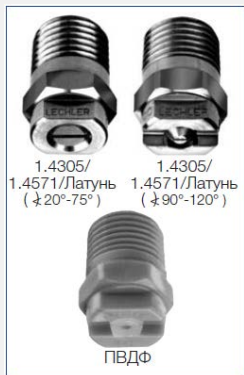
## МЕХАНИЧЕСКАЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКА



1.4305/1.4571/Латунь (±20°-75°) 1.4305/1.4571/Латунь (±90°-120°) ПВДФ

### Серия 652

Плоскоструйные форсунки  
Простая замена форсунок.  
Простота направления струи.  
Стабильный угол факела распыла.



1.4305/  
1.4571/Латунь (±20°-75°) 1.4305/  
1.4571/Латунь (±90°-120°)  
ПВДФ

### Серия 632

Плоскоструйные форсунки  
Стандартное исполнение с конической самоуплотняющейся резьбой.  
Стабильный угол факела распыла.  
Равномерное, параболической формы распределение жидкости.  
Форсунки, распыляющие в комплексе, создают исключительно равномерное распределение жидкости по всей ширине захвата.



### Серия 544 / 546, 548, 550

Цельноструйные / Цельноструйные форсунки высокого давления  
Длинная, цельная, точно ориентированная струя.  
Оптимизированная техника потока.  
Высочайшая интенсивность струи.

Охлаждение

Смазка

Сушка

Обдув





## **МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОДУКЦИИ LECHLER**

В зависимости от впрыскиваемой среды, окружающей температуры и прочих условий, форсунки и части форсунок могут быть выполнены из различных материалов:

- ❖ Нержавеющая сталь – AISI 303, 304, 316
- ❖ Латунь
- ❖ Полимерные материалы:
  - ❖ PVDF – Поливинилиден фторид
  - ❖ PP - Полипропилен
  - ❖ PA - Полиамид
  - ❖ POM - Полиоксиметилен
  - ❖ PTFE - Тефлон





## РЕФЕРЕНЦ ЛИСТ

В Российской Федерации в области автомобилестроения форсунки Lechler используют:

- ❖ ЗАО «Джи Эм – АВТОВАЗ»
- ❖ ОАО «АВТОФРАМОС» (Рено)
- ❖ ОАО «КАМАЗ»
- ❖ ООО «ФОЛЬКСВАГЕН Груп Рус»
- ❖ Группа «ГАЗ»
- ❖ АВТОТОР
- ❖ и другие





ООО «КРАФТЛОГ»  
Дивизион «ФОРСУНКИ»

**СПАСИБО !**

123592, Москва,  
ул.Кулакова, д.20, стр.1А  
+7 495 989 87 07  
[www.kraftlog.ru](http://www.kraftlog.ru)  
[info@kraftlog.ru](mailto:info@kraftlog.ru)

